|  |
| --- |
| **ΔΕΙΓΜΑΤΙΚΟΣ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ** |
| **ΤΑΞΗ/ΤΜΗΜΑ:** | Γ | **ΘΕΜΑΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ:** | Κυριακή:μια σημαντική ημέρα της εβδομάδας |
| **ΘΕΜΑ:** | Κυριακή των Χριστιανών | **ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:** |  |
| **1. ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΤΗΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ** |
| **Γενικοί στόχοι** της τάξης που υπηρετούνται: (Πρόγραμμα Σπουδών) | Οι μαθητές να:1.Κατανοοούν την αξία της Κυριακής ως μέρα αργίας2.Αναγνωρίζουν το ρόλο των πιστών τη μέρα της Κυριακής3.Προσεγγίζουν βιωματικά τις αξίες του χριστιανισμού(αγάπη,προσφορά,θυσία) |
| **Προσδοκώμενα Μαθησιακά Αποτελέσματα**:(Πρόγραμμα Σπουδών) | Οι μαθητές να:1.Εκφράσουν τις προσωπικές τους εμπειρίες από τη δική τους Κυριακή.2.Γνωρίσουν τα αντικείμενα λατρείας της Θείας Λειτουργίας (σκεύη ,τελετουργικό)3.Κατανόηση της σημασίας της Κυριακής στη δική τους ζωή |
| **Μέθοδος**: | Ομαδοσυνεργατική |
| **Προετοιμασία-****Οργάνωση της τάξης** | 1.Επικοινωνία με την τοπική εκκλησία και συνεννόηση για εκκλησιασμό.2.Αναζήτηση βίντεο για αποσπάσματα από Θεία Λειτουργία3.Κατάθεση προσωπικών εμπειριών |
| **2. ΑΝΑΠΤΥΞΗ ΤΗΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ** |
|  | **Χρόνος** | **Διδακτικά βήματα** | **Μαθησιακές δραστηριότητες (Στρατηγικές & Τεχνικές διδασκαλίας)** |
| 1 |  | Εκκλησιασμός | Οι μαθητές παρακολουθούν τον εκκλησιασμό την τοπική ενορία και επιστρέφοντας στην τάξη , παρακολουθώντας επιπλέον αποσπάσματα Θείας Λειτουργίας, καταθέτουν τις προσωπικές τους εμπειρίες και βιώματα και αναδεικνύουν την σημασία της Κυριακής ως ξεχωριστής μέρας για τη ζωή των Χριστιανών. |
| 2 |  | Συζήτηση στην τάξη |  |
| 3 |  | Παρακολούθηση αποσπασμάτων Θείας Λειτουργίας |  |
| 4 |  | Βιωματικές εμπειρίες |  |
|  |  |  |  |
| **Εργασία στο σπίτι:** |  |
| **3. ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΜΑΘΗΤΗ** |
|  |
| **4. ΠΗΓΕΣ/ΥΛΙΚΟ/ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ** |
| 1.Αξιοποίηση των εικόνων του σχολικού βιβλίου και ερμηνεία των συμβόλων2.Διαδίκτυο3. |
| **5. ΑΝΑΣΤΟΧΑΣΜΟΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟΥ** |
| **ΘΕΤΙΚΑ ΣΗΜΕΙΑ** της διδασκαλίας: | 1.Οι μαθητές συμμετέχουν ενεργά αφού παρακολουθούν τη Θεία Λειτουργία 2. καταθέτουν τις προσωπικές εμπειρίες  |
| **ΑΡΝΗΤΙΚΑ ΣΗΜΕΙΑ** της διδασκαλίας: | 1.Πρόβλεψη για παρουσία αλλόθρησκων μαθητών2. |
| **ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ** βελτίωσης: | 1.2. |

Εκπαιδευτικοί που συμμετείχαν: Κουλογεωργίου Μαρία 26ο Αχαρνών,Λεμονιά Τσουτσίκα Δ.Σ Βαρυπόμπης, ………………………… 1ο Θρακομακεδόνων,

…………………………..2ο Θρακομακεδόνων